



# Konstanzprüfungen von zahnmedizinischen Röntgeneinrichtungen nach DIN 6868 Teil 5

## Prüfergebnisse an Röntgeneinrichtungen mit Film als Bildempfänger Monatliche Prüfung der Röntgeneinrichtung ohne Filmverarbeitung



Röntgeneinrichtung (Typ/Bezeichnung/Hersteller)

Einstellparameter (Belichtungszeit, -stärke)

Filmverarbeitung (Typ/Bezeichnung/Hersteller) Temperatur-Soll in °C

**Röntgenstrahler**

Serien-Nr. \_\_\_\_\_

**Röntgenröhre**

Serien-Nr. \_\_\_\_\_

**Steuereinheit**

Serien-Nr. \_\_\_\_\_

Prüfergebnisse ohne Filmverarbeitung (monatlich/vierteljährlich) ab \_\_\_\_\_ Monat/Jahr

Monat:																			
Entwickler-Temperatur	in °C																		
Dichte	nach K1																		
Tubus in Ordnung*	nach K2																		
Artefaktfreiheit**	nach K2																		
Unbelichteter Rand umlaufend erkennbar**	nach K2																		

Monat:																			
Entwickler-Temperatur	in °C																		
Dichte	nach K1																		
Tubus in Ordnung*	nach K2																		
Artefaktfreiheit**	nach K2																		
Unbelichteter Rand umlaufend erkennbar**	nach K2																		

Monat:																			
Entwickler-Temperatur	in °C																		
Dichte	nach K1																		
Tubus in Ordnung*	nach K2																		
Artefaktfreiheit**	nach K2																		
Unbelichteter Rand umlaufend erkennbar**	nach K2																		

\* Nur bei Tubusgeräten \*\* Nur bei PSA- und FRS-Geräten

**Hinweis:**

Sofern das Ergebnis einer Prüfung außerhalb der zulässigen Toleranz liegt bzw. einen Mangel darstellt, ist dies in der entsprechenden Spalte so zu dokumentieren. Anschließend sind Maßnahmen zur Fehlerbehebung zu veranlassen. Nach der Fehlerbehebung ist das Ergebnis der neuerlichen Prüfung in einer neuen Spalte mit Angabe des Prüfdatums aufzuzeichnen.

**Kennzeichnung der Ergebnisse:**

	K1	K2
= keine Veränderung		✓ ordnungsgemäßer Zustand (ja)
+ Tendenz zu höheren Werten (dunkler)		X Mangel (nein)
- Tendenz zu geringeren Werten (heller)		
X außerhalb der Toleranz		